

Commande conviviale via Internet ou l'application TrailerConnect® Pour des mises à jours et pour définir les consignes d'utilisation à distance.

Grâce aux modes de fonctionnement préconfigurés, il est désormais possible, pour chaque fret, de garantir une consigne de température spécifique.

Après création des CargoSets dans le portail web TrailerConnect® et leur transfert direct dans l'unité frigorifique, le chauffeur n'a plus qu'à activer directement les consignes sur l'écran du S.CU.

- **Un transport frigorifique sécurisé** - Les options de paramétrage garantissent un réglage optimisé en toute autonomie pour le chauffeur.
- **Aucun risque d'erreur** - Le contrôle et la surveillance simultanée via le portail web TrailerConnect® évitent toute erreur de manipulation de l'unité frigorifique.
- **Une grande souplesse d'utilisation** - La création personnalisée de CargoSets dans le portail TrailerConnect® permet le pré-réglage précis des consignes de températures.
- **Une manipulation facile** - Les consignes CargoSets peuvent être transférées à l'unité frigorifique d'un simple clic de souris tout en pouvant aussi être réglées directement sur l'afficheur du S.CU.
- **Une meilleure planification** - En pré-configurant vos consignes CargoSets, vous anticipez toutes vos mises en température et limitez ainsi les temps d'immobilisation.
- **Une meilleure gestion** - Evitez les passages en atelier pour paramétrer votre unité frigorifique et contrôlez en direct la température des marchandises pendant le transport.



Une offre complète Disposez de tous les services Schmitz Cargobull



**SCHMITZ
CARGOBULL** 
The Trailer Company.



Groupes frigorifiques S.CU

Des unités frigorifiques haut de gamme pour un contrôle précis de votre fret.

Tous les avantages de la gamme S.CU

- Unités de refroidissement à moteur thermique et électrique pour un transport efficace des marchandises sous températures dirigées.
- Contrôle optimisé de la température, notamment pour le transport de marchandises sensibles.
- Cycles de dégivrage courts et capacité de chauffage élevée pour un dégivrage rapide.
- Jusqu'à 15 % de consommation de carburant en moins*, notamment en cas de fonctionnement à charge partielle.
- Mises à jour en temps réel, commande et surveillance des fonctions techniques avec TrailerConnect®.
- Plus de confort et réduction des bruits grâce à un nouveau développement du découplage de l'unité d'entraînement.
- Service proactif grâce à la surveillance en temps réel de l'unité de refroidissement**.
- Cycles de maintenance prolongés.
- Réseau de service européen avec des ateliers spécialisés et formés.

Subject to change without notice. Illustrations partly with optional equipment.

SCU-FLY-DEIGB-0600-3622

De série sur toute la gamme S.CU :

Une très haute technologie



Moins de cycle de dégivrage: La conception optimisée de l'évaporateur empêche le givrage prématuré.



Capacité de descente et de monte en température élevée: Les groupes frigorifiques S.CU atteignent rapidement la température de consigne et la maintiennent efficacement.



Silent-Kit : L'équipement d'insonorisation est en standard sur tous les groupes frigorifiques S.CU.

Un confort d'utilisation inégalable



Le panneau de commande est doté d'un menu de navigation intuitif et multilingues. Il est protégé par un code PIN contre tout accès non autorisé.



Communication bidirectionnelle* : Commande conviviale par voie hertzienne via le portail et l'application TrailerConnect®. Activation ou création: Mode démarrage/arrêt, points de consigne, définition de CargoSets..



Modes de fonctionnement préconfigurés : CargoSets veille à ce que les marchandises transportées soient sous la bonne température.

Des offres de services complètes



La surveillance proactive 2.0* protège contre les défaillances. Les données télématiques sont analysées en temps réel - si nécessaire, le client est alerté et l'arrêt chez le partenaire de service est préparé.



Le FULL SERVICE* permet de disposer de façon optimale de l'unité frigorifique en limitant les arrêts et les pannes immobilisantes.



Le panneau solaire* protège la batterie de démarrage contre les décharges profondes et les baisses de tension. La durée de vie de la batterie est optimisée et toutes les fonctions de confort restent disponibles.



Groupes frigorifiques à moteur diesel



Groupe frigorifique renforcé mono et multi température* pour semi remorque

- Moteur diesel à rampe commune très efficace et générateur optimisé avec gestion précise de la température
- Mode performance avec trois modes sélectionnables pour un fonctionnement efficace : Puissance, Normal et Eco
- Démarrage/arrêt en mode électrique
- Économisez jusqu'à 15 % de carburant avec le mode Performance
- Puissance frigorifique de 15 900 watts, puissance calorifique de 12 500 watts
- Flexibilité maximale - disponible en version Mono et MultiTemp



Groupe frigorifique mono température pour semi remorque

- Moteur diesel éprouvé, robuste, à émissions optimisées
- Circuit de réfrigération optimisé avec technologie scroll et condenseur à microcanaux pour une plus grande fiabilité opérationnelle à des températures extérieures plus élevées
- Groupe frigorifique le plus silencieux du marché : 94,9 dB(A)
- Jusqu'à 14 000 watts de puissance frigorifique, jusqu'à 10 500 watts de puissance calorifique
- Charge de réfrigérant réduite pour une plus grande durabilité
- Disponible uniquement en version MonoTemp



Groupes frigorifiques électriques



Groupe frigorifique électrique avec essieu à récupération d'énergie

- Électronique de puissance intégrée, fonctionnement sur batterie, avec essieu à récupération d'énergie
- Contrôle optimisé de la température
- Autonomie de fonctionnement Ø ~4,5 h
- Capacité de refroidissement de 15 800 watts, capacité de chauffage de 10 500 watts
- Certifié PIEK
- Alimentation électrique (400 V AC, 50 Hz) par système de batterie ou via le réseau, chargement par prise CEE
- Chargeur embarqué 22 kW



Groupe frigorifique électrique Pour le transport de proximité

- Contrôle optimisé de la température, notamment pour le transport de marchandises sensibles.
- Fonctionnement sur secteur 32 A, 400 V à 50 Hz, possibilité de fonctionnement via ePTO
- Capacité de refroidissement de 15 800 watts, capacité de chauffage de 10 500 watts
- Disponible uniquement en version MonoTemp